



Sensor por microondas PCE-MWM 300P

PCE-MWM 300P

En la fabricación industrial de planchas de madera (MDF, PB, OSB) o pellets, la medición de humedad y densidad en línea tiene una importancia fundamental, pues permite que los procesos en la producción sean lo más eficiente posibles, el consumo de energía se mantenga reducido y se minimicen las pérdidas de materia prima.

El uso de un sensor por microondas proporciona una calidad muy alta y regular en la fabricación, así como una reducción de los costes operativos y de mantenimiento (en comparación con los medidores de humedad convencionales). Al conectar el sensor por microondas a un regulador o sistema de procesos, el usuario tendrá la posibilidad de reaccionar inmediatamente cuando lea los valores de medición en tiempo real.

Esto significa que se reduce el "Downtime" (tiempo de inactividad), por ejemplo, en los procesos de prensado o secado. También se reduce la pérdida de material. Todo ello contribuye a que el tiempo de amortización del sensor por microondas para pellets y planchas de madera se reduzca a pocas semanas.

Puede usar el sensor por microondas en la medición en línea de humedad en muchos procesos de producción: refinado de la madera, tratamiento de resisa, en el prensado, drenaje y secado. El sensor por microondas es especialmente preciso en la medición de humedad de virutas de madera o serrín, siempre y cuando la materia prima se haya secado y mezclado homogéneamente (evitando "nidos de humedad" en la mezcla del procesado de la materia prima).

Cuanto más preciso sea la medición de humedad en línea del procesado de la madera, cuanto más homogéneo será el fabricado final (planchas MDF / OSB). Tenga en cuenta que el proceso de secado (control de secado) es muy caro. Es en esta parte del proceso donde tiene el mayor potencial de ahorro. Un secado demasiado fuerte implica, además de un derroche de energía, un empeoramiento de la calidad del material de fibra.

Campos de uso (fabricación): Planchas de fibra (PB, MDF, OSB), serrín, virutas, planchas de madera, pellets. El uso de un sensor de humedad por microondas es también apto y efectivo para el control de suministro de pellets en instalaciones de combustión.

Especificaciones técnicas

Rango	0 ... 100 %
Error máximo permitido (absoluto)	$\Delta = 0,035 + 0,05 \cdot W$
Medición de temperatura	-40 ... +150 °C
Temperatura operativa	-20 ... +80 °C
Modo de trabajo	Funcionamiento continuo
Intervalo de medición	0,2 segundos
Alimentación	24 (18 ... 36) V DC
Potencia absorbida	200 mA
Tiempo de calentamiento (Puesta en marcha)	90 minutos
Salidas	RS-485, Modbus RTU, 4-20 mA - Salida RS-485: longitud máx. del cable: 1000 m; - Salida 4-20 mA: longitud máx. del cable: 100 m (longitud máx. del cable hasta el SPS)]
Entradas	2 x digital 24 V °DC
Dimensiones (Sensor)	Ø 108 x 120 mm
Dimensiones (unidad electrónica)	255 x 170 x 60 mm
Tipo de protección (Sensor)	IP67
Tipo de protección (unidad electrónica)	IP54
Peso (Sensor)	3,5 kg

Un sensor de temperatura integrado mide continuamente la temperatura (se indican los valores de medición. Estos se usan internamente para la compensación de temperatura).

Contenido del envío

1 x Sensor de humedad por microondas PCE-MWM 300P

1 x Manual de instrucciones

Más información
Productos similares



Nos reservamos el derecho a modificaciones